



# 中华人民共和国行业标准

~~ZBG 33005-89~~

QB/T 3628-99

## 螺纹密封用聚四氟乙烯生料带

1989—02—24发布

1989—07—01实施

中华人民共和国轻工业部 发布

# 螺纹密封用聚四氟乙烯生料带

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了用聚四氟乙烯分散树脂经推压压延而制成不含任何添加剂的未烧结带（既生料带）的验收要求和方法。

本标准适用于螺纹接头密封及接触强氧化剂和化工易燃易爆密封情况下使用的聚四氟乙烯生料带。

## 2 引用标准

- GB 6672 塑料薄膜和薄片厚度的测定
- GB 6673 塑料薄膜和薄片长度和宽度的测定
- GB 1040 塑料拉伸试验方法
- GB 2918 料塑试样状态调节和试验的标准环境

## 3 产品分类

### 3.1 牌号

- SFD—1 未拉伸带
- SFD—2 拉伸带（本标准暂不作规定）

### 3.2 规格

见表 1

表 1

项 目	单 位	规 格
厚 度	mm	$0.10 \pm 0.03$
长 度	m	5 + 0.5断头不多于1个 10 + 0.5断头不多于2个, 15 + 0.5断头不多于3个。
宽 度	mm	$3 \pm 0.5$ ; $26 \pm 0.5$ ; $52 \pm 0.5$ 。

注：其他规格可协商生产。

## 4 技术要求：

### 4.1 外观

白色，质地均匀，表面光滑，不得有裂纹破损及剥离等现象。

### 4.2 性能指标：

见表 2

表 2

项 目	单 位	指 标
表 观 密 度	g/cm <sup>3</sup>	>1.4
拉 伸 强 度	MPa	≥6.0
伸 长 率	%	≥50
挥 发 减 量	%	<0.5

## 5 试验方法

### 5.1 外观

自然光线下垂直距离30cm肉眼观察。

### 5.2 尺寸规格

#### 5.2.1 仪器及量具

使用的测厚仪应符合GB 6672的规定，钢卷尺及钢板尺应符合GB 6673的规定。

#### 5.2.2 测量方法

5.2.2.1 厚度应按照GB 6672中第3.5条所规定的方法测定。

5.2.2.2 长度应按照GB 6673中第2章所规定的方法测定。

5.2.2.3 宽度应按照GB 6673中第4章所规定的方法测定。

### 5.3 状态调节

根据GB 2918中第3章所规定的正常偏差范围，试样应调节1h以上。

### 5.4 表观密度

#### 5.4.1 取样方法

将生料带摊在平整的桌面上，沿试样长度的方向呈直角截取长1m的试片。

#### 5.4.2 仪器及量具

使用与5.2.1条相同的仪器量具及感量为0.01g的天平。

#### 5.4.3 测量方法

将试片按5.2.2测量方法测量长、宽、厚度，再在天平上称量精确到0.1g。

#### 5.4.4 计算方法：

表观密度按下式计算：

$$Pa = \frac{m}{L \cdot b \cdot d} \dots\dots\dots (1)$$

式中： Pa——表观密度g/cm<sup>3</sup>；  
 m ——试片质量，g；  
 L ——试片长度，cm；  
 b ——试片宽度，cm；  
 d ——试片厚度，cm。

### 5.5 拉伸强度及伸长率